



**ПРОФЕСИОНАЛНА ТЕХНИЧЕСКА ГИМНАЗИЯ
„Д-Р НИКОЛА ВАСИЛИАДИ” – ГР.ГАБРОВО**
(пълно наименование на училището и населеното място)

ОДОБРЯВАМ:

Георги Маринов
началник на РУО
гр.Габрово



инж. Васил Христов
директор на ЦГ „Д-р Н. Василиади”
гр.Габрово



СТЕПЕН НА ОБРАЗОВАНИЕ - *средно*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *обучение чрез работ.*
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - *клас*
**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ** - *завършен седми клас*

9т клас

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

**ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА**

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 18 от ЗСОМУП, въз основа на учебен план професия код **521010 „Машинен техник“**, специалност код **5210105 „Машини и системи с ЦПУ“**, обучение чрез работа (дуална система на обучение) с прием след завършен седми клас, утвърден със Заповед № **РД 09-1023/29.07.2016** г. на министъра на образованието и науката.

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521 „МАШИНОСТРОЕНЕ,
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ“**

ПРОФЕСИЯ: код: **521010 „МАШИНЕН ТЕХНИК“**

СПЕЦИАЛНОСТ: код: **5210105 „МАШИНИ И СИСТЕМИ С ЦПУ“**

СЪГЛАСУВАЛ:

ИВЕЛИНА НЕНОВА

Старши експерт по професионално образование и обучение

гр. Габрово, 2017 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

НАЧАЛО НА УЧЕБНАТА ГОДИНА: 15.09.2017г.

IX, X, XI и XII клас	I срок – 18 учебни седмици
IX, X клас	II срок – 18 учебни седмици
XI клас	II срок – 20 учебни седмици, от които 2 седмици за производствена практика.
XII клас	II срок – 17 учебни седмици, от които 4 седмици за: – държавни зрелостни изпити; – държавни изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация.

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ

№	КУЛТУРНО-ОБРАЗОВАТЕЛНИ ОБЛАСТИ	К Л А С О В Е												Всичко учебни часове		
		VIII		Всичко учебни часове VIII клас	IX		X		XI		XII					
		18	18		18	18	18	18	18	18	2	18	13			
		БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ														
		СЕДМИЧЕН БРОЙ НА ЧАСОВЕТЕ														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
A. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ОБЩООБРАЗОВАТЕЛНА ПОДГОТОВКА (ЗП)																
1.	БЪЛГАРСКИ ЕЗИК И ЛИТЕРАТУРА															
	Български език и литература	4	4	144	3	3	3	3	3	3		3	3	417		
2.	ЧУЖДИ ЕЗИЦИ															
	I чужд език - английски	13	13	468	2	2	2	2						144		
	II чужд език- немски, руски				2	2	2	2						144		
3.	МАТЕМАТИКА, ИНФОРМАТИКА И ИНФОРМАЦИОННИ ТЕХНОЛОГИИ															
	Математика	3	3	108	2	2	2	2	2	2		2	2	278		
	Информатика				2	2								72		
	Информационни технологии	1	1	36	1	1	1	1						72		
4.	ОБЩЕСТВЕНИ НАУКИ, ГРАЖДАНСКО ОБРАЗОВАНИЕ И РЕЛИГИЯ															
	История и цивилизация	1	1	36	2	2	2	2	2	2				216		
	География и икономика	1	1	36	1	2	1	2						108		
	Психология и логика				2	1								54		
	Етика и право						2	1						54		
	Философия								1	1				36		
	Свят и личност											2	2	62		
5.	ПРИРОДНИ НАУКИ И ЕКОЛОГИЯ															
	Биология и здравно образование	2	2	72	2	2	1	1						108		
	Физика и астрономия	2	1	54	2	2	1	1						108		
	Химия и опазване на околната среда	1	2	54	2	2	1	1						108		

6.	ФИЗИЧЕСКА КУЛТУРА И СПОРТ														
	Физическо възпитание и спорт	2	2	72	2	2	2	2	0	0		0	0		144
	ВСИЧКО А:	30	30	1080	25	25	20	20	8	8	-	7	7		2125

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Б. ЗАДЪЛЖИТЕЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА (ЗПП)															
Б.1. ОБЩА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА															
1.	Здравословни и безопасни условия на труд							2						36	
2.	Икономика							2						36	
3.	Предприемачество								2					36	
Б.2. ОТРАСЛОВА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА															
4.	Чужд език по професията								1	1		1	1	67	
5.	Техническо чертане				4	3								126	
6.	Материали и заготовки				3									54	
7.	Техническа механика						2	2						72	
8.	Електротехника и електроника							2						36	
9.	Приложни програмни продукти									2		2		72	
Б.3. СПЕЦИФИЧНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПОДГОТОВКА															
10.	Машинни елементи и проектиране									2		1	1	67	
11.	Металорежещи машини и инструменти						4	2						108	
12.	Металорежещи машини с ЦПУ								2					36	
13.	Технология на машиностроенето								2					36	
14.	Основи на програмирането									2		2		72	
15.	Типови технологични процеси												2	26	
16.	Проектиране с приложни програмни продукти												2	26	
17.	Автоматизация на производството											1	1	31	
18.	Учебна практика по:														
18.1.	Шлосерство					4								72	
18.2.	Стругарство							3						54	
18.3.	Фрезоване							3						54	
18.4.	Измервателна лаборатория								2					36	
18.5.	Заваряване									3				54	
18.6.	Машинна обработка									4	7			198	
19.	Практическо обучение в реална работна среда									14	14	35	21	21	1225
	ВСИЧКО Б ТЕОРИЯ:					7	3	6	10	7	7	-	7	7	937
	ВСИЧКО Б ПРАКТИКА:					4	6	2		21	21	35	21	21	1693

ВСИЧКО Б:				7	7	12	12	28	28	35	28	28	2630
В. ЗАДЪЛЖИТЕЛНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (ЗИП)											2	2	62
ВСИЧКО А + Б + В:	30	30	1080	32	32	32	32	36	36	35	37	37	4817
Г. СВОБОДНО ИЗБИРАЕМА ПОДГОТОВКА (СИП)	4	4	144			4	4	4	4	-	3	3	525

Всяка учебна седмица, освен задължителните учебни часове, включва и по един учебен час по учебния предмет "Физическо възпитание и спорт", който се използва за организиране и провеждане на спортни дейности на открито, съгласно:

- чл. 16, ал. 5 от ЗСООУП;
- чл. 21, ал. 3 от Закона за физическото възпитание и спорт;
- заповед № РД 09 – 1038 от 27.07.2004 година на министъра на образованието и науката.

Учениците от осми клас задължително изучават в часа на класа БДП, съгласно действащата учебна програма в съответствие със заповед № РД-09-619/30.10.2000г.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

1. Пълният курс на обучение за IX–XII клас дава възможност за:
 - придобиване право за явяване на държавни зрелостни изпити за средно образование;
 - придобиване право за явяване на държавни изпити за степен на професионална квалификация;
 - придобиване право за явяване на изпити за правоспособност, изисквана за упражняването на професията.
2. На успешно завършилите VIII клас се издава свидетелство за завършено основно образование.
3. Трета степен на професионална квалификация се придобива след успешно завършен XII клас и положени държавни изпити по теория и по практика на професията „**Машинен техник**“ по съответната специалност.
4. Държавните изпити за придобиване на трета степен на професионална квалификация се провеждат по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката.
5. Организацията на държавните изпити се определя съгласно Наредба № 3 от 2003 г. за системата за оценяване, утвърдена от министъра на образованието и науката.
6. Придобитата трета степен се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация.
7. Организацията на изпитите за правоспособност по заваряване се определя съгласно наредбата за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване, утвърдена от министъра на образованието и науката.

8. Придобитата степен на правоспособност се удостоверява със свидетелство за правоспособност по заваряване.
9. Условието и редът за издаване на свидетелството за правоспособност се определят с наредбата за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване.
10. Съдържанието на документите, удостоверяващи придобитото средно образование, степен на професионална квалификация и придобита правоспособност, е определено в Наредба № 4 от 2003 г. за документите за системата на народната просвета, утвърдена от министъра на образованието и науката.

IV. ОБЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Учебният план е разработен на основание на Закона за народната просвета, Правилника за прилагане на Закона за народната просвета, Закона за степента на образование, общо образователния минимум и учебния план, Закона за професионалното образование и обучение, рамкова програма **В** – вариант **В5**, и Държавното образователно изискване за придобиване на квалификация по професията „**Машинен техник**“.
2. В професионалните гимназии обучението чрез работа се организира за ученици, навършили 16 години, в XI и XII клас за придобиване на професионална квалификация и за усвояване на общообразователния минимум за средно образование, съгласно Наредба № 1 от 2015 г. за условията и реда за провеждане на обучение чрез работа (дуална система на обучение).
3. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
4. Практическото обучение в реална работна среда на ученици в XI и XII клас се организира и осъществява през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, в зависимост от възможностите на работодателя/работодателите и на професионалната гимназия, но не по-малко от 2 (два) дни в седмицата за XI клас и 3 (три) учебни дни в седмицата за XII клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и работодателя и се утвърждава от работодателя/работодателите и директора на обучаващата институция.
5. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя, и на учител по професионална подготовка.
6. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в държавните образователни изисквания за придобиване на квалификация по професията. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището след съгласуване с работодателя.

7. Учебните часове, предоставени за задължително избираема подготовка и, се разпределят в училищния учебен план за осигуряване на допълнително обучение по учебни предмети от общообразователната и професионалната подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището.
8. Училищния учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет с Протокол № 16 от 07.09.2017 г.
9. Училищния учебен план е утвърден със Заповед № РД – 03-256з/ 07.09.2017г. на Директора на училището.
10. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година (Списък Образец № 1) и в училищната библиотека.