

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА



ПРОФЕСИОНАЛНА ТЕХНИЧЕСКА ГИМНАЗИЯ
„Д-Р НИКОЛА ВАСИЛИАДИ” – ГР.ГАБРОВО
(пълно наименование на училището и населеното място)

УТВЪРДИЛ:

инж. Васил Христо
директор на ПУГ „Д-р Н. Василиади”
гр. Габрово



I.

**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ** - завършено основно образование
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас
**ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО
РАВНИЩЕ** – завършен XII клас
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – 4
РАМКОВА ПРОГРАМА В - вариант В4

8в клас

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН


ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА


Училищният учебен план е разработен на основание чл. 18 от ЗСОМУП, въз основа на учебен план за специалност код 5211401 „Мехатроника” от професия код 521140 „Мехатроника” от професионално направление код 521 „Машиностроене, металообработване и металургия” за професионално образование с разширено изучаване на чужд език, утвърден със Заповед № РД 09 – 4925/04.09.2017 г. на министъра на образованието и науката

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: КОД 521 „МАШИНОСТРОЕНЕ,
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ”

СПЕЦИАЛНОСТ: КОД 5211401 „МЕХАТРОНИКА”

ПРОФЕСИЯ: КОД 521140 „МЕХАТРОНИКА”

ОДОБРИЛ: 
Д-р инж. Нели Николова
Председател на Обществен съвет
ПТГ ”Д-р Н. Василиади” - Габрово

СЪГЛАСУВАЛ: 
ИВЕЛИНА НЕНОВА
Старши експерт по професионално образование и
обучение

гр. Габрово, 2017 година

ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок-18 учебниседмици

VIII и IX клас

II срок- 18 учебниседмици

X клас

II срок- 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XI клас

II срок- 20 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

XII клас

II срок– 13 учебни седмици,
от които **2 седмици**
за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдението от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№		I гимназиален етап				II гимназиален етап				ОБЩО	
		Класове			Общо	Класове		Общо	VIII-XII		
		VIII	IX	X	VIII-X	XI	XII	XI-XII			
	Учебни седмици	36	36	36	2		36	2	29	2	
Раздел А – задължителни учебни часове											
<i>I.</i>	<i>Учебни предмети</i>										
1.	Български език и литература	144	108	108		360	108	87		195	555
2.	Чуждезик - английски	432	216	72		720					720
3.	Чуждезик – немски, руски		72	72		144	72	58		130	274
4.	Математика	108	108	72		288	72	58		130	418
5.	Информационни технологии и	36	36	18		90					90
6.	История и цивилизации	72	72	126		270					270
7.	География и икономика	36	36	90		162					162
8.	Философия	36	36	72		144					144
9.	Гражданско образование						36	29		65	65
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		162					162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162					162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162					162
13.	Музика	18	18	18		54					54
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54					54
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216	72	58		130	346
<i>II.</i>	<i>Обща професионална подготовка</i>										
1.	Чуждезик по професията - английски						72	58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			18					18
3.	Предприемачество	36				36					36
4.	Икономика			36		36					36
	Общо за раздел А	1152	936	990		3078	432	348		780	3858

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	<i>Отраслова професионална подготовка</i>											
1.	Материали и заготовки		36			36						36
2.	Техническо чертане			36		36						36
3.	Техническа механика		54			54						54
4.	Електротехника и електроника						36				36	36
5.	Приложни програмни продукти						54				54	54
6.	<i>Учебна практика по:</i>											
6.1	Шлосерство		36			36					36	36
6.2	Стругарство		36			36					36	36
6.3	Заваряване			36							36	36
IV.	<i>Специфична професионална подготовка</i>											
1.	Машинни елементи и проектиране						54		40		94	94
2.	Хидравлика и пневматика						54				54	54
3.	Мехатроника						72				72	72
4.	Машини и съоръжения с ЦПУ						36		58		94	94
5.	Елементи и механизми на мехатронните системи						36				36	36
6.	Компютърни системи						36				36	36
7.	Компютърна периферия								29		29	29
8.	Диагностика и контрол								58		58	58
9.	Типови технологични процеси								47		47	47
10.	Автоматизация								58		58	58
11.	<i>Учебна практика по:</i>											
11.1.	Мехатроника						198		174		372	372
11.2.	Измервателна лаборатория						36				36	36
11.3.	Контрол и поддържане на електрически и електронни системи						36				36	36
11.4.	Диагностика на елементите на мехатронните системи								58		58	58
10.	Производствена практика				64	64		64		64	128	192
V.	<i>Разширена професионална подготовка</i>											
VI.	<i>Разширена подготовка</i>											
	Общозараздел Б		216	162	64	442	720	64	580	64	1428	1870
	Общозараздел А+ раздел Б	1152	1152	1152	64	3520	1152	64	928	64	2208	5728
Раздел В – факултативни учебни часове												

VII	Допълнителна подготовка		144	144		432	144		124		268	556
	Общозараздел А + раздел Б + раздел В	1152	1296	1296	64	3952	1296	64	1052	64	2476	6284

Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ОПП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, чрез следните видове спорт: Волейбол, съгласно чл.92, ал.1 от ЗПУО, чл.14, ал.3, т.7 и ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015г. за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.13. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- Успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Мехатроника“, специалност „Мехатроника“.

3.14. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.15. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.16. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.17. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и

съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Мехатроника“.
- 4.2. Изучаваният първичен чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.
- 4.4. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.
- 4.5. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.
- 4.6. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.7. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.8. Училищния учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет
Протокол № 16 от 07.09.2017 г.

4.9. Училищния учебен план е утвърден със Заповед № РД – 03-256в/
07.09.2017г. на Директора на училището.

4.10. Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната
документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за
организиране на дейността в училището за учебната година (Списък Образец № 1)
и в училищната библиотека.