

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА



ПРОФЕСИОНАЛНА ТЕХНИЧЕСКА ГИМНАЗИЯ  
„Д-Р НИКОЛА ВАСИЛИАДИ” – ГР. ГАБРОВО  
(пълно наименование на училището и населеното място)

УТВЪРДИЛ:

инж. Васил Христов

директор на ПТГ „Д-р Н. Василиади”  
гр. Габрово



**ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ** - завършено основно образование  
**СРОК НА ОБУЧЕНИЕ** - 5 години  
**ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ** - дневна  
**ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА** - клас  
**ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ** – завършен XII клас  
**НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – 4**  
**РАМКОВА ПРОГРАМА В - вариант В4**

8в клас


УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В  
СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на учебен план за специалност код 5211401 „Мехатроника” от професия код 521140 „Мехатроника” от професионално направление код 521 „Машиностроене, металообработване и металургия” за професионално образование с разширено изучаване на чужд език., утвърден със Заповед № РД 09 – 4925/04.09.2017 г. на министъра на образованието и науката

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: КОД 521 „МАШИНОСТРОЕНЕ,  
МЕТАЛООБРАБОТВАНЕ И МЕТАЛУРГИЯ”  
СПЕЦИАЛНОСТ: КОД 5211401 „МЕХАТРОНИКА”  
ПРОФЕСИЯ: КОД 521140 „МЕХАТРОНИКА”

СЪГЛАСУВАЛ:

  
Д-р инж. Нели Николова  
Председател на Обществен съвет  
ПТГ „Д-р Н. Василиади” - Габрово

гр. Габрово, 2018 година

## I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас

I срок-18 учебниседмици

VIII и IX клас

II срок- 18 учебниседмици

X клас

II срок- 20 учебниседмици,

откоито 2 седмици

запроизводственапрактика

XI клас

II срок- 20 учебниседмици,

откоито 2 седмици

запроизводственапрактика

XII клас

II срок– 13 учебниседмици,

откоито 2 седмици

запроизводственапрактика

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

## II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№		I гимназиален етап				II гимназиален етап				ОБЩО		
		Класове			Общо	Класове		Общо	VIII-XII			
		VIII	IX	X		VIII-X	XI			XII	XI-XII	
	<b>Учебниседмици</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>2</b>		<b>36</b>	<b>2</b>	<b>29</b>	<b>2</b>		
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>												
<i>I.</i>	<i>Учебнипредмети</i>											
1.	Български език и литература	144	10 8	10 8		<b>360</b>	10 8		87		<b>195</b>	<b>555</b>
2.	Чужд език - английски	432	21 6	72		<b>720</b>						<b>720</b>
3.	Чужд език–немски, руски		72	72		<b>144</b>	72		58		<b>130</b>	<b>274</b>
4.	Математика	108	10 8	72		<b>288</b>	72		58		<b>130</b>	<b>418</b>

5.	Информационни технологии	36	36	18		90						90
6.	История и цивилизации	72	72	12 6		270						270
7.	География и икономика	36	36	90		162						162
8.	Философия	36	36	72		144						144
9.	Гражданскообразование						36		29		65	65
10.	Биология и здравнообразование	54	36	72		162						162
11.	Физика и астрономия	54	36	72		162						162
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		162						162
13.	Музика	18	18	18		54						54
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		54						54
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		216	72		58		130	346
II.	<i>Общепрофесионална подготовка</i>											
1.	Чуждезикпопрофесията - английски						72		58		130	130
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			18						18
3.	Предприемачество	36				36						36
4.	Икономика			36		36						36
	<b>Общозараздел А</b>	<b>115 2</b>	<b>93 6</b>	<b>99 0</b>		<b>3078</b>	<b>43 2</b>		<b>34 8</b>		<b>780</b>	<b>3858</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>												
III.	<i>Отраслова професионална подготовка</i>											
1.	Материали и заготовки		36			36						36
2.	Техническо чертане			36		36						36

3.	Техническа механика		54			<b>54</b>						<b>54</b>	
4	Електротехника и електроника						36					<b>36</b>	<b>36</b>
5.	Приложни програмни продукти и						54					<b>54</b>	<b>54</b>
6.	<i>Учебна практика по:</i>												
6.1	Шлосерство		36			<b>36</b>						<b>36</b>	<b>36</b>
6.2	Стругарство		36			<b>36</b>						<b>36</b>	<b>36</b>
6.3	Заваряване			36								<b>36</b>	<b>36</b>
IV.	<i>Специфична професионална подготовка</i>												
1.	Машинни елементи и проектиране						54		40			<b>94</b>	<b>94</b>
2.	Хидравлика и пневматика						54					<b>54</b>	<b>54</b>
3.	Мехатроника						72					<b>72</b>	<b>72</b>
4.	Машини и съоръжения с ЦПУ						36		58			<b>94</b>	<b>94</b>
5.	Елементи и механизми на мехатронните системи						36					<b>36</b>	<b>36</b>
6.	Компютърни системи						36					<b>36</b>	<b>36</b>
7.	Компютърна периферия								29			<b>29</b>	<b>29</b>
8.	Диагностика и контрол								58			<b>58</b>	<b>58</b>
9.	Типови технологични процеси								47			<b>47</b>	<b>47</b>
10.	Автоматизация								58			<b>58</b>	<b>58</b>
11.	<i>Учебна практика по:</i>												
11.1.	Мехатроника						198		174			<b>372</b>	<b>372</b>
11.2.	Измервателна лаборатория						36					<b>36</b>	<b>36</b>
11.	Контрол и поддържане на електрически						36					<b>36</b>	<b>36</b>

3.	и и електронни системи											
11.	Диагностична елементна							58		58	58	
4.	мехатронни системи											
10.	Производствена практика				64	64		64		64	128	192
V.	Разширена професионална подготовка		54	90		144	72		29		101	245
VI.	Разширена подготовка								29		29	29
	<b>Общозараздел Б</b>		<b>216</b>	<b>162</b>	<b>64</b>	<b>442</b>	<b>720</b>	<b>64</b>	<b>580</b>	<b>64</b>	<b>1428</b>	<b>1870</b>
	<b>Общозараздел А+ раздел Б</b>	<b>1152</b>	<b>1152</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>	<b>3520</b>	<b>1152</b>	<b>64</b>	<b>928</b>	<b>64</b>	<b>2208</b>	<b>5728</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>												
VII	Допълнителна подготовка		144	144		432	144		124		268	556
	<b>Общозараздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>1152</b>	<b>1296</b>	<b>1296</b>	<b>64</b>	<b>3952</b>	<b>1296</b>	<b>64</b>	<b>1052</b>	<b>64</b>	<b>2476</b>	<b>6284</b>

Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ОПП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, чрез следните видове спорт: Тенис на маса, съгласно чл.92, ал.1от ЗПУО, чл.14, ал.3, т.7 и ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015г. за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

### III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО

#### ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- Успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Мехатроника“, специалност „Мехатроника“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

#### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Мехатроника“.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.6. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с

ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.7. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.8. Училищния учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет Протокол № 16 от 10.09.2018 г.

4.9. Училищния учебен план е утвърден със Заповед № РД – 03-2956/10.09.2018г. на Директора на училището.

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив, към Сведението за организиране на дейността в училището за учебната година (Списък Образец № 1) и в училищната библиотека.